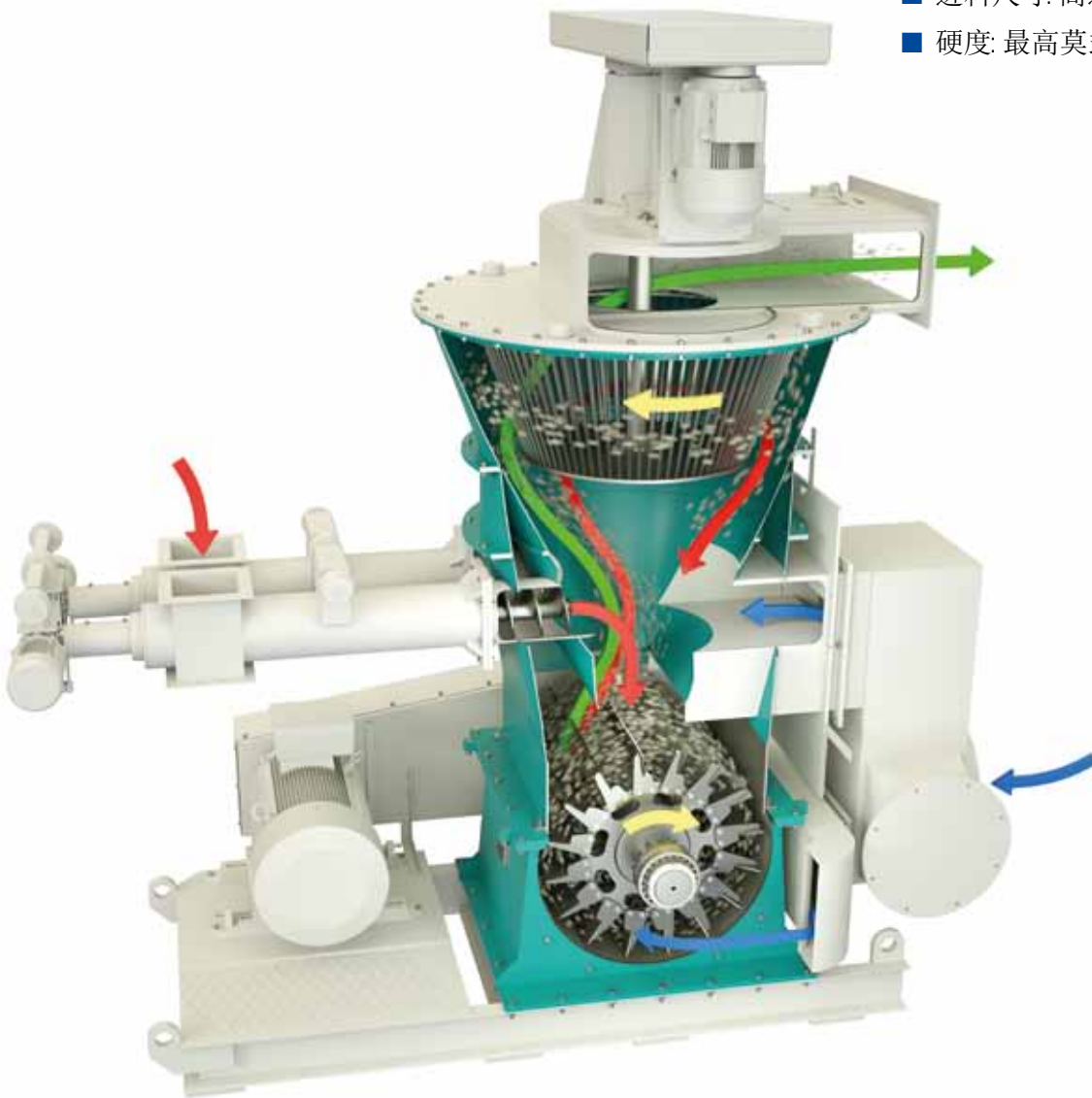


TurboGrinder

用于软质材料的解聚和干燥

- 最终产品: $d_{97} = 20$ 高达 $400 \mu\text{m}$
- 进料尺寸: 高达 30 mm
- 硬度: 最高莫式硬度 3



TurboGrinder 用于软质材料的解聚和干燥

TurboGrinder 一览

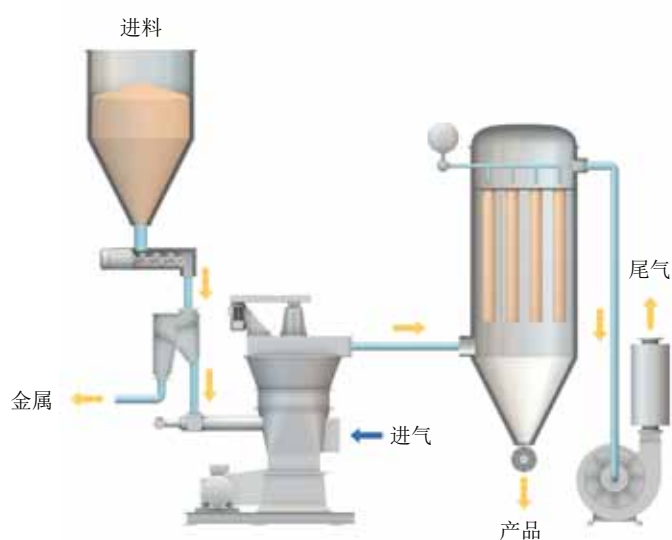
- 冲击式研磨机 / 磨碎机
- 组合空气分级机
- 研磨和干燥可同时进行
- 物料水分可高达 25%

优点

- 机器结构简单
- 易于保养
- 易于更换磨损件

工作原理

通过研磨转子产生的高冲击和剪切力，对材料进行破碎细化。气流可以实现连续工作。可通过组合动态气体分级机的速度调节产品细度。在同时研磨和干燥时，可将干燥热空气通入研磨区。



研磨机尺寸 TG	转子		马达功率 kW	气流量 m³/h	容量范围 t/h
	直径 mm	宽度 mm			
50-15	500	150	7.5 - 11	6500	0,05 - 0.75
50-30	500	300	15 - 22	8000	0.1 - 1.5
100-30	1000	300	30 - 45	10000	0.2 - 3.0
100-60	1000	600	55 - 90	14000	0.4 - 6.0
100-90	1000	900	90 - 160	16000	0.6 - 9.0
150-90	1500	900	110 - 200	18000	0.9 - 14
150-120	1500	1200	200	20000	1.2 - 18
200-120	2000	1200	250 - 350	22000	1.6 - 24
200-150	2000	1500	350	24000	2.0 - 30